

Seite

IDENTIFIZIERUNG UND TECHNISCHE DATEN

Gelenkwellenrohr	01 01
Gelenkwelle	01 04
Kreuzgelenk	01 07
Mittleres Nadellager	01 09

AUS- UND EINBAU

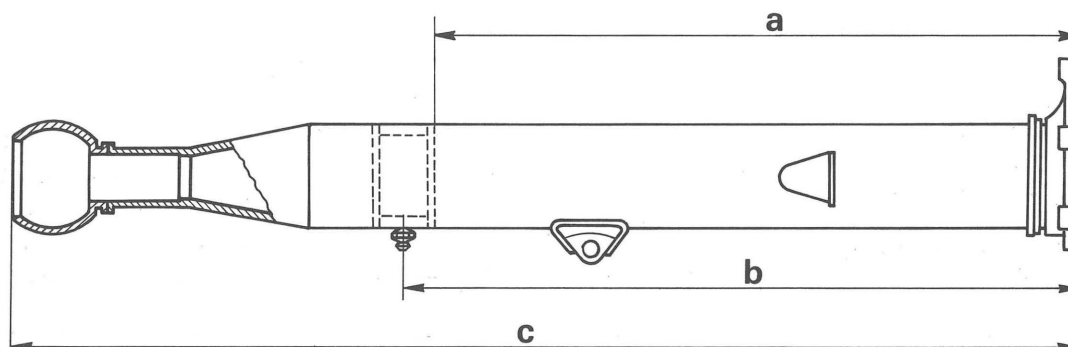
02 01

AUS- UND EINBAU DES MITTLEREN NADELLAGERS

Zu verwendendes Werkzeug	03 01
Ausbau des mittleren Nadellagers	03 02
Einbau des mittleren Nadellagers	03 03

GELENKWELLENROHR

Limousine, Cabriolet und Coupé 404



Verschiedene Montagen

Masse in mm

a b c

1 - Bis zu Nr. 404 : 4 135 627
404 J : 4 504 833

859 885,5 1 751,5

Für Hinterachsgetriebe mit 95,25 mm Achsabstand, Gelenkwelle mit 31 mm ϕ .

Teile—Nr. 2820.36

2 - 404 ab Nr. 4 135 628 bis Nr. 5 045 497
404 J ab Nr. 4 504 834 bis Nr. 4 529 909
404 KF } Serien- bis Nr. 4 551 335
404 C } beginn bis Nr. 4 495 819
404 C.KF } bis Nr. 4 590 865
404/8 Nr. 6 900 001 (Serienbeginn)

894,5 925,5 1 751,5

Veränderte Lage des Schmiernippels auf Grund der Montage der Gelenkwelle mit 37 mm ϕ .

Teile—Nr. 2820.39

3 - Ab Seriennummern : 404 (TW) : 5 045 498
404 (TH) : 5 100 001
404 J : 4 529 910
404 KF : 4 551 336
: 8 200 001
404 D : 4 600 001
404 C : 4 495 820
404 C.KF : 4 590 866
404 ZF : 8 250 001

890,5 921,5 1 747,5

Um 4 mm verkürzte Länge auf Grund der Montage der Hinterachse mit 101,6 mm Achsabstand anstatt 95,25 mm.

Teile—Nr. 2820.45 oder 2820.51

AUSTAUSCHBARKEIT :

Die Gelenkwellenrohre der 3 Montagen sind gegeneinander nicht austauschbar.

0102

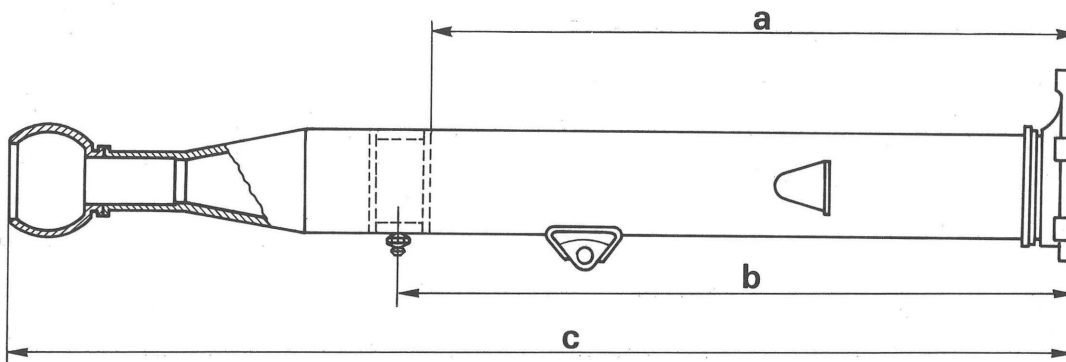
4

KRAFTÜBERTRAGUNG

IDENTIFIZIERUNG UND TECHNISCHE DATEN

GELENKWELLENROHR

Familiale, Break und Commerciale 404



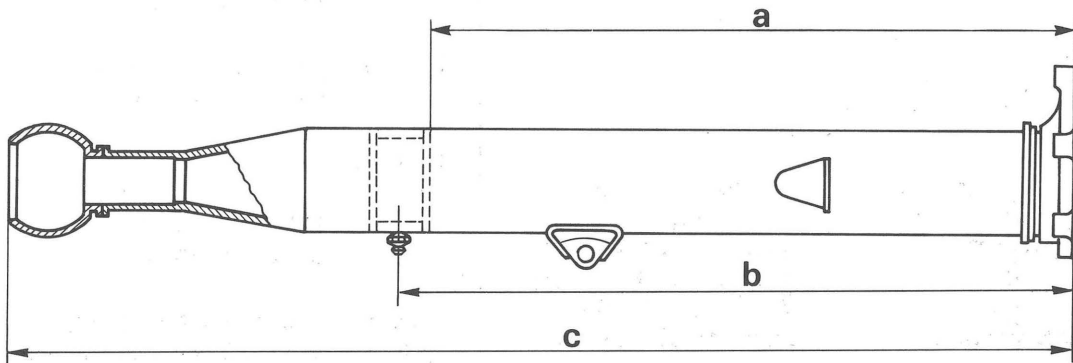
Verschiedene Montagen	Masse in mm		
	a	b	c
<p>1 - Bis zu Nr. 404 L (TW) : 4 898 217</p> <p>404 L (TH) } 4 879 370</p> <p>404 L Break } 4 879 370</p> <p>404 LD : 4 983 681</p> <p>404 U6 : 4 761 054</p> <p>404 U6A (TW) : 1 930 490</p> <p>404 U6A (TH) : 1 927 784</p> <p>404 U6D : 4 914 068</p> <p>Für Hinterachsgetriebe mit Schneckengetriebe, mit Ölfangring.</p> <p>Teile-Nr. 2820.46</p>	988	1 019	1 937
<p>2 - Ab Nr. 404 L (TW) : 4 898 401</p> <p>404 L (TH) } 4 879 401</p> <p>404 L Break } 4 879 401</p> <p>404 LD : 4 983 801</p> <p>404 U6 : 4 761 301</p> <p>404 U6A (TW) : 1 930 601</p> <p>404 U6A (TH) : 1 927 901</p> <p>404 U6D : 4 914 201</p> <p>Länge und Form des Rohres, auf Grund der Montage des Hypoidgetriebes sowie Wegfall des Ölfangringes geändert.</p> <p>Teile-Nr. 2820.48</p>	933	964	1 827

AUSTAUSCHBARKEIT :

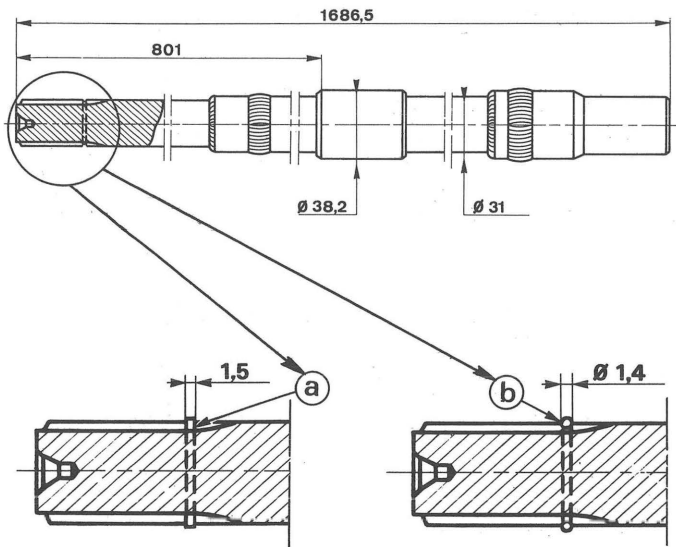
Die Gelenkwellenrohre der beiden Montagen sind gegeneinander nicht austauschbar.

GELENKWELLENROHR

Lieferwagen und Ladefläche mit Fahrerhaus 404



Montage	Masse in mm		
	a	b	c
<p>Seit Serienbeginn :</p> <p>404 U8 404 U10 404 U8D 404 U10D</p> <p>Das Gelenkwellenrohr für Hinterachsgetriebe mit Hypoidgetriebe unterscheidet sich von jenem für 404 L und U6 durch :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Die Gesamtlänge – Die Stellung der Halterung der Längslenker. <p>Teile–Nr. 2820.52</p>	933	964	1 887



Teile-Nr. 2801.34

GELENKWELLE

Limousine, Cabriolet und Coupé 404

Bis zu Nr. :

404 - 4 135 627

404 J - 4 504 833

Gelenkwelle ϕ 31 mm mit zentralem Auflageteil von 38,2 mm ϕ für das Nadellager.

Umfasst :

– Bis zu Nr. :

404 - 4 055 689

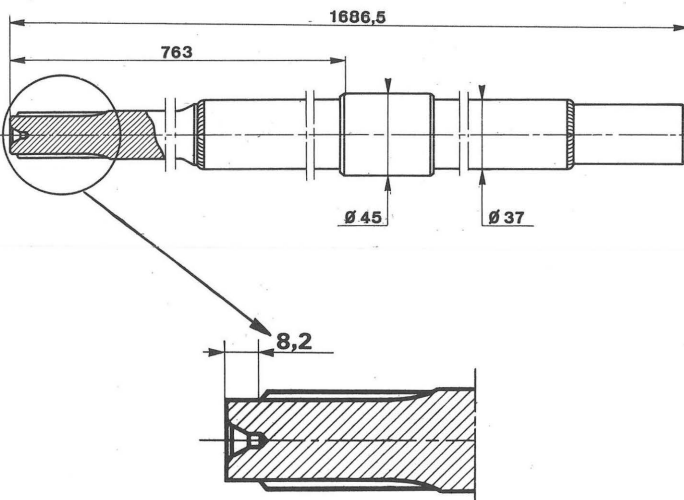
404 J - 4 502 026

– einen Sprengring **a** mit rechteckigem Querschnitt.

404 ab Nr. 4 055 690 bis Nr. 4 135 627

404 J ab Nr. 4 502 027 bis Nr. 4 504 833

– Einen Sprengring **b** mit rundem Querschnitt.



Teile-Nr. 2801.36

Ab Nr.

404 - 4 135 628

404 J - 4 504 834

404 KF

404 D

404 C

404 C.KF

404 ZF

404/8

} Serienbeginn

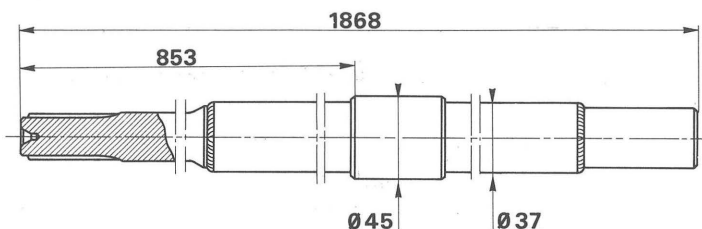
– Welle von 37 mm ϕ mit zentralem Auflageteil für das Nadellager von 45 mm ϕ .

– Ohne Sprengring und mit vorderem Ausschnitt von 8,2 mm.

Muss unbedingt mit Kreuzgelenk mit Sprengring in die hinteren Gelenkgabel montiert werden.

AUSTAUSCHBARKEIT

Die beiden Gelenkwellen sind nicht gegeneinander austauschbar.



Teile-Nr. 2801.40

GELENKWELLE

Familiale, Break und Commerciale 404

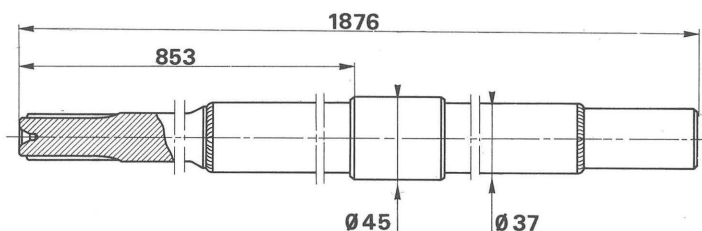
1. Montage

Abgeleitete Typen 404, Hinterachsgetriebe mit Schneckengetriebe 4 x 19

Bis zu Nr.

404 L (TW)	- 4 898 217	404 U6	- 4 761 054
404 L (TH)	} 4 879 370	404 U6A (TW)	- 1 930 490
404 L Break		404 U6A (TH)	- 1 927 784
404 LD	- 4 979 008	404 U6D	- 4 909 454

— Welle mit 1 868 mm Länge.



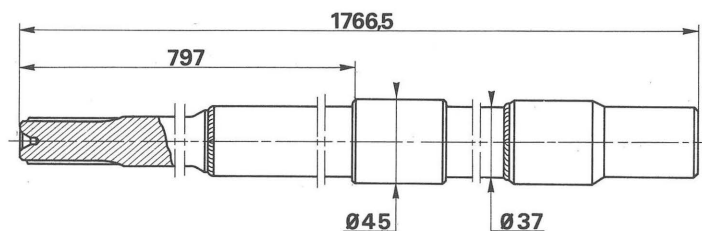
Teile-Nr. 2801.45

2. Montage

Abgeleitete Typen 404 Diesel, Hinterachsgetriebe mit Schneckengetriebe 5 x 21

404 LD	ab Nr. 4 980 001 bis Nr. 4 983 681
404 U6D	ab Nr. 4 909 501 bis Nr. 4 914 068

— Welle mit 1 876 mm Länge.



Teile-Nr. 2801.45

3. Montage

Abgeleitete Typen 404 mit Hypoidgetriebe.

Ab Seriennummer :

404 L (TW)	- 4 898 401	404 U6	- 4 761 301
404 L (TH)	} 4 879 401	404 U6A (TW)	- 1 930 601
404 L Break		404 U6A (TH)	- 1 927 901
404 LD	- 4 983 801	404 U6D	- 4 914 201

— Welle mit 1 766,5 mm Länge.

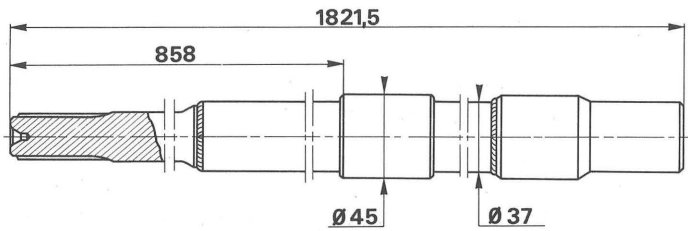
AUSTAUSCHBARKEIT :

Die Gelenkwellen der 3 Montagen sind nicht gegeneinander austauschbar.

0106

4

KRAFTÜBERTRAGUNG
IDENTIFIZIERUNG UND TECHNISCHE DATEN



Teile-Nr. 2801.46

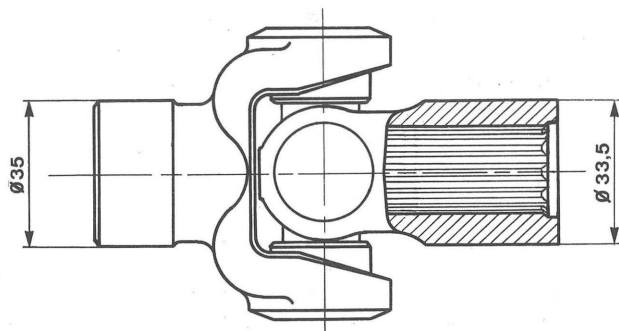
GELENKWELLE

Lieferwagen und Ladefläche mit Fahrerhaus 404

Seit Serienbeginn :

404 U8
404 U8D
404 U10
404 U10D

— Länge 1 821,5 mm.



Teile-Nr. 2619.11

KREUZGELENK

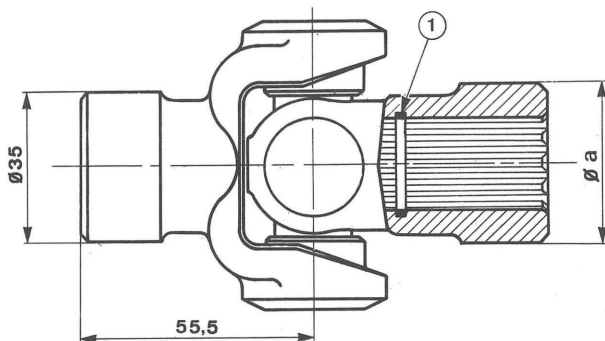
Alle Typen 404 mit Wechselgetriebe C3

Bis zu Nr. :

404 - 4 135 627

404 J - 4 504 833

muss das Kreuzgelenk unbedingt mit einer Gelenkwelle mit Sprengring montiert werden.



Ab Nr. :

404 - 4 135 628

404 J - 4 504 834

Seit Serienbeginn :

404 KF

404/8

404 D

404 L, LD

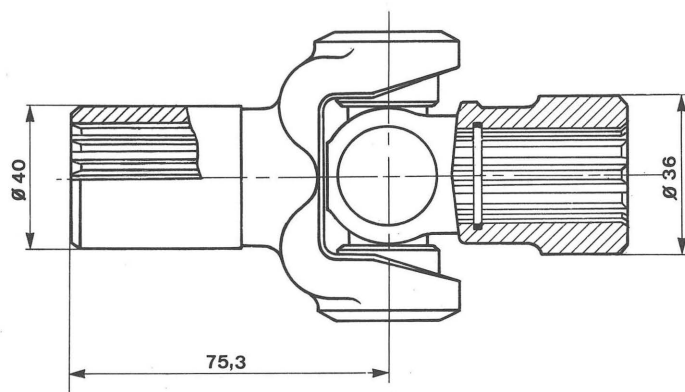
404 C - C.KF

404 U6, U6A, U6D

– Kreuzgelenk mit Sprengring 1 in der hinteren Kreuzgelenkgabel.

ϕa	Teile-Nr.
33,5 mm	2619.12
36 mm	2619.14

Die D.P.D. liefert nur das Kreuzgelenk Nr. 2619.14, welches mit der Nr. 2619.12 austauschbar ist.



Teile-Nr. 2919.16

Alle Typen 404 mit Wechselgetriebe BA7

Seit Serienbeginn :

404/8

404 U8 und U8D

404 U10 und U10D

Ab Nr.

404 TW - 5 085 001

404 L (TW)

- 4 941 601

404 TH - 5 415 001

404 L (TH)

- 6 826 001

404 C - 4 670 201

404 LD

- 4 986 701

404 D - 4 629 001

404 U6

- 4 774 001

404 KF - 8 243 001

404 U6A

- 1 932 301

404 C.KF - 6 801 501

404 U6D

- 4 917 501

AUSTAUSCHBARKEIT

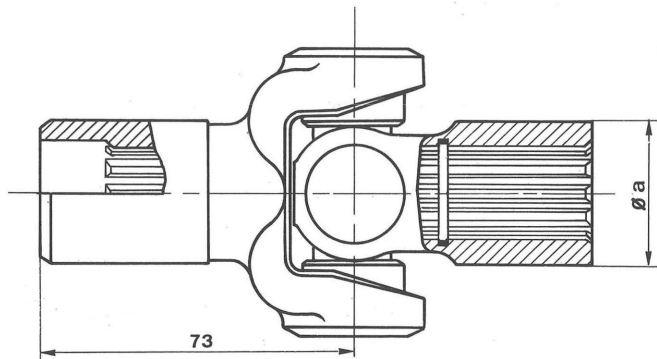
Die 3 Kreuzgelenkmodelle sind gegeneinander nicht austauschbar.

0108

4

KRAFTÜBERTRAGUNG

IDENTIFIZIERUNG UND TECHNISCHE DATEN



KREUZGELENKE

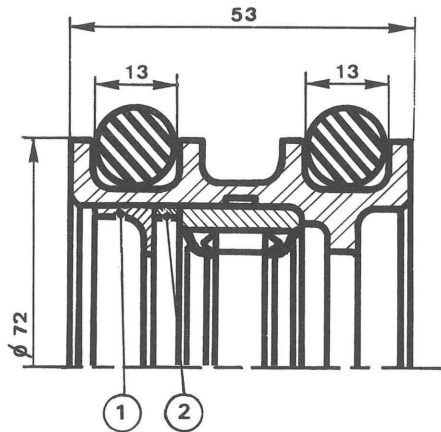
Limousine 404 mit Getriebeautomat ZF

Besonderheiten gegenüber dem Kreuzgelenk für Wechselgetriebe C3.

Andere Form der vorderen Kreuzgelenkgabel (Länge 73 mm anstatt 55,5 mm).

	ϕa	Teile-Nr.
Bis Seriennummer : 404 ZF - 8 251 022	33,5 mm	2619.13
Ab Nr. 404 ZF - 8 251 023	36 mm	2619.15

— Die beiden Kreuzgelenke sind gegeneinander nicht austauschbar.



Teile-Nr. 2806.02

MITTLERES GELENKWELLEN-NADELLAGER

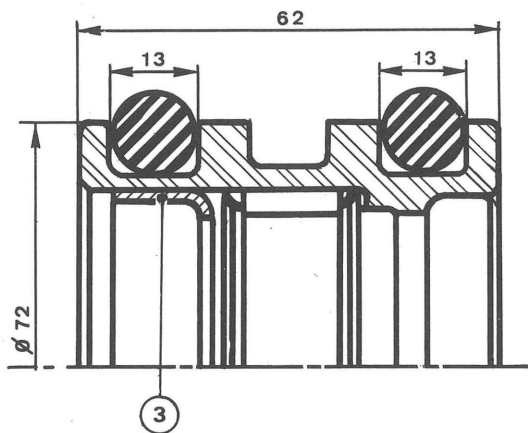
I - Limousine - Cabriolet und Coupé 404

Bis zu Seriennummer :

404 - 4 135 627

404 J - 4 504 833

- für Welle mit 31 mm Durchmesser.
- mit Nadellager NADELLA 38,2 x 52 x 18, welches durch einen Druckring 1 mit Distanzring 2 gehalten wird.



Teile-Nr. 2806.06

Ab Seriennummer :

404 - 4 135 628

404 J - 4 504 834

404 KF

404 C und C.KF

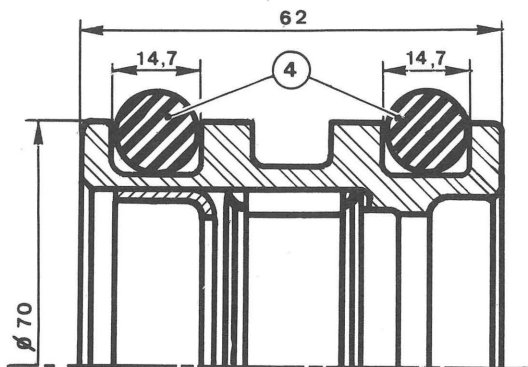
404 D

404 ZF

404/8

Serienbeginn

- für Welle mit 37 mm Durchmesser
- mit Nadelhülse 45 x 52 x 16, welche durch einen Druckring 3 ohne Distanzring gehalten wird.



Teile-Nr. 2806.07

II - Abgeleitete Typen 404

404 L und LD

404 U6 und U6D

404 U8 und U8D

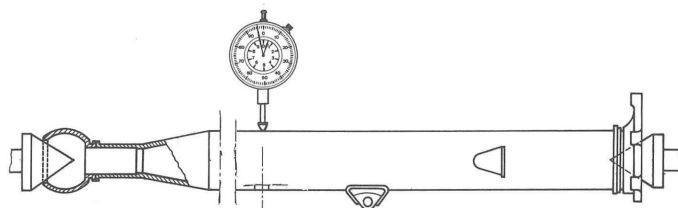
404 U10 und U10 D

Serienbeginn

- für Welle mit 37 mm Durchmesser.
- identisch mit jenem der Limousine 404, jedoch nicht Aussen- ϕ und Sitze der Gummiringe 4.

AUSTAUSCHBARKEIT

Die mittleren Nadellager der 3 Montagen sind nicht gegeneinander austauschbar.



AUSBAU

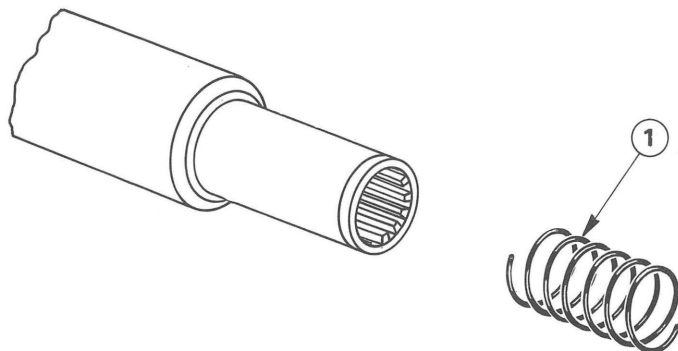
- Das Gelenkwellenrohr und die Gelenkwelle ausbauen, indem das Hinterachsgetriebe zurückgeschoben wird (siehe Baugruppe 5, Seite 02 02).

Überprüfung

- Das Gelenkwellenrohr oder die Gelenkwelle zwischen zwei Spitzen einspannen.
- Mit einer Messuhr in Höhe des Schmiernippels sowie der Auflagefläche für das mittlere Nadellager auf Unwucht überprüfen.

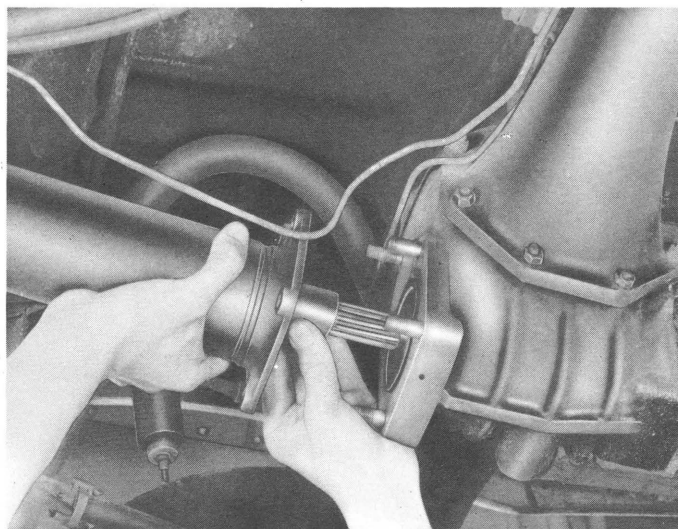
Höchstzulässige Unwucht :

- Gelenkwellenrohr : 2 mm
- Gelenkwelle : 0,2 mm



EINBAU

- Die Nuten und die Auflagefläche für das mittlere Nadellager der Gelenkwelle schmieren.
- Die Feder 1 am hinteren Teil der Gelenkwelle anbringen und diese auf die Getriebeschnecke bzw. das Antriebskegelrad des Hinterachsgetriebes montieren.
- Die Anlagefläche des Gelenkwellenrohres mit "Hermétic" einschmieren.
- Anschliessend das Rohr auf das Hinterachsgetriebe montieren.
- Die Muttern anziehen :
 - 3,5 mkg für die Schrauben ϕ 10 mm
 - 5,5 mkg für die Schrauben ϕ 12 mm
- Den Längslenker am Gelenkwellenrohr befestigen.
- Das Kugelgelenk der Gelenkwelle schmieren.
- Die Deckelhälften und den Dichtring am Kugelgelenk zusammenbauen.
- Das Hinterachsgetriebe entsprechend dem Ausbau in umgekehrter Reihenfolge einbauen (siehe Baugruppe 5, Seite 02 03).
- Das mittlere Nadellager und das Kugelgelenk schmieren (Schmiernippel).



KRAFTÜBERTRAGUNG

AUS- U. EINBAU DES MITTLEREN NADELLAGERS

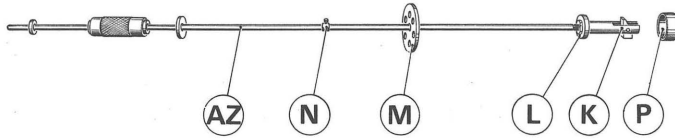
4

0301

ZU VERWENDENDEN WERKZEUG

8.0403 U

— Vorrichtung für den Aus- u. Einbau des mittleren Nadellagers im Gelenkwellenrohr :



AZ - Ausziehspindel

K - Aufgeschraubter Auszieher

L - Montage-Auflagering

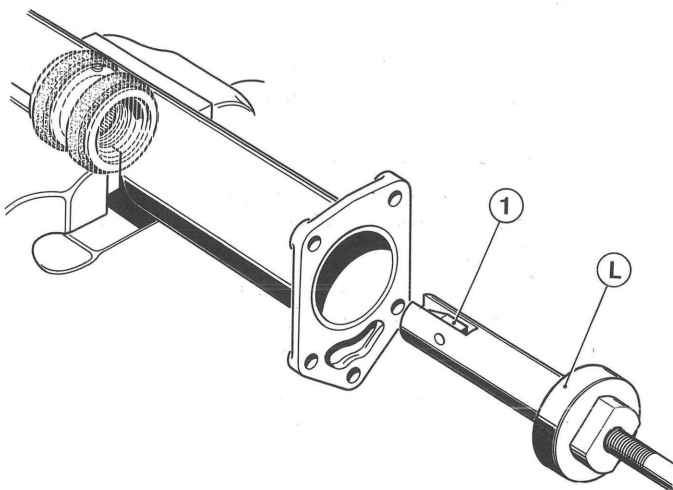
M - Stützscheibe

N - Einstell-Verschiebering

P - Zentrierbüchse.

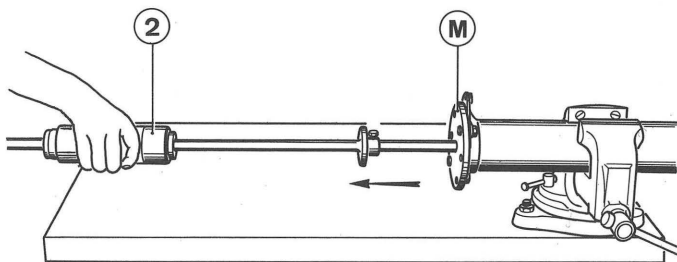
KRAFTÜBERTRAGUNG

AUSBAU DES MITTLEREN NADELLAGERS



- Das Gelenkwellenrohr in einen Schraubstock spannen.
- Den Schmiernippel ausbauen.
- Die Vorrichtung 8.0403 U in das Rohr einführen (indem sie entsprechend orientiert wird, damit der Kipphebel 1 seine horizontale Lage beibehält), bis der Montage-Auflagering L am Nadellager anschlägt.
- Die Stützscheibe M am Rohr befestigen.
- Mittels des Schlaggewichtes das Lager einige Zentimeter vorrücken, um es von seinem Sitz zu lösen.

ANMERKUNG - Dieser Lösungsvorgang ist von sehr grosser Bedeutung, da beim Ausziehen auf Grund der geringen Berührungsfläche zwischen Kipphebel und Lagerkäfig, letzterer brechen könnte.



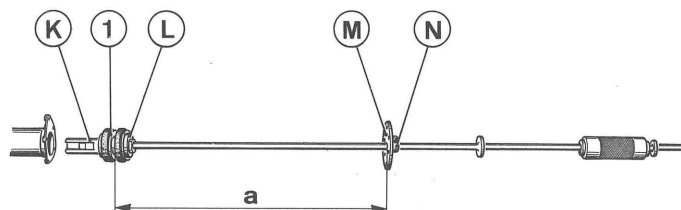
- Die Vorrichtung um 180° drehen, um den Kipphebel in eine vertikale Stellung zu bringen.
- Das Nadellager mit Hilfe des Schlaggewichtes 2 ausziehen, bis es an der Stützscheibe M anschlägt.
- Die Stützscheibe M abbauen und das Lager herausziehen.
- Reinigen, prüfen und alle beschädigten Teile ersetzen.

KRAFTÜBERTRAGUNG

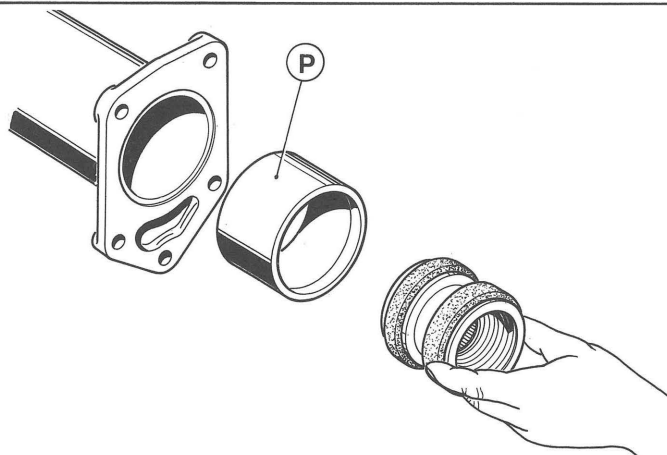
EINBAU DES MITTLEREN NADELLAGERS

4

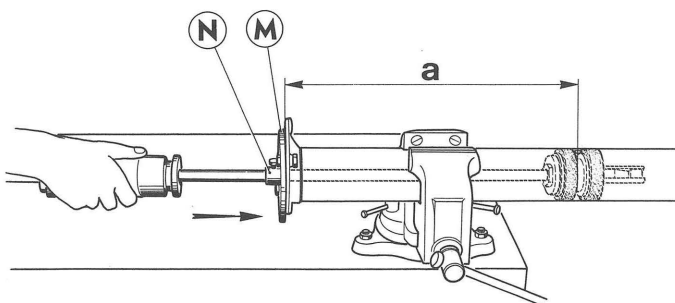
0303



- Das Gelenkwellenrohr in einen Schraubstock spannen.
- Die Vorrichtung 8.0403 U wie folgt vorbereiten :
- den Abzieher **K** aufschrauben, bis die Gewindestpindel mit der stärkeren Hälfte des Kipphebels in Kontakt gerät und letzteren somit blockiert.
- Den Montage–Auflagering **L** fest gegen den Abzieher **K** schrauben.
- Das Nadellager **1** auf dem Abzieher **K** anordnen.
- Das Mass zwischen Schmiernippel und Befestigungsflansch am Verbindungsrohr kontrollieren.
- Dieses Mass **a** auf die Vorrichtung zwischen Schmiernuten–Mitte des Nadellagers **1** und Stützscheibe **M** übertragen.
- Den Einstell–Verschiebering **N** gegen die Stützscheibe **M** rücken und seine Befestigungsschraube anziehen.



- Das Verbindungsrohr innen mit Motoröl schmieren.
- Das komplette Lager in Öl tauchen und danach unter Verwendung der Zentrierbüchse **P** - eventuell mit Hilfe eines Holzhammers- in das Rohr einführen.



- Die Vorrichtung in das Lager einführen.
- Die Stützplatte **M** am Rohr befestigen.
- Mit dem Schlaggewicht arbeiten, bis der Einstellring **N** mit der Stützplatte **M** in Berührung kommt.
- Durch die Bohrung für den Schmiernippel die Zentrierung der Schmiernute des Nadellagers kontrollieren.
- Den Schmiernippel montieren.

PEUGEOT